

李豪文强调，这三年当中要继续加强监管执法，使在建的所有正常生产的矿井，全部要建立远程监控系统，提高煤矿安全的风险管控能力，使煤矿安全生产水平进一步向本质化水平提高。

来源：每日经济新闻

全球最大的煤化工示范项目 一期化学动力站锅炉钢架开始吊装

4月23日，由中国能建西北院总承包建设的陕西榆林煤化工新材料示范项目一期化学动力站工程锅炉钢架开始吊装，标志着该项目一期建设全面开启。

据介绍，榆林煤化工新材料示范项目是全球最大的煤化工在建项目，也是国家能源局《煤炭深加工产业示范“十三五”规划》低阶煤分质利用类新建项目。项目总占地面积约13平方公里，估算总投资达1150亿元，年处理原煤2014万吨，共包括27个工艺装置及配套的公用工程，是目前煤炭加工能力最大、产业融合度最高、技术集成度最复杂、产业链最贴近终端市场的煤炭转化示范项目，承担着百万吨级热解、热解-气化一体化技术、焦油加氢制芳烃等工业化示范任务，代表了我国煤化工产业发展的最高水平，对我国煤炭绿色高效综合利用将产生深远的影响。

据悉，本次实施锅炉吊装作业的化学动力站工程，是榆林煤化工新材料示范项目一期建设的180万吨/年乙二醇工程的重要组成部分。乙二醇工程将采用国内先进的气化技术制取粗合成气，再经变换、净化、深冷分离等工序，将合格的CO、H₂产品送往DMO装置和乙二醇装置，最终生成重要有机化工原料乙二醇。化学动力站工程拟建5台670吨高温高压煤粉锅炉和4台50兆瓦抽汽背压式汽轮发电机组，同步建设脱硫、脱硝设施，年运行时间8000小时以上，负责向乙二醇工程提供生产所必需的蒸汽和电能，是乙二醇工程

的核心动力子工程。

来源：《经济日报》

我国首条自主新型 稀土储氢合金生产线正式运转

近日，记者在中科院包头稀土研发中心孵化的一家新能源科技企业采访时了解到，该企业新型稀土镁镍基储氢合金电极生产线已经开始正常运转。据了解，该生产线产能为200吨，目前生产的280公斤电极成品已经进入市场。

稀土镁镍基储氢合金电极材料具有高容量和低自放电等优点，被认为是替代传统AB₅型稀土基储氢合金。这一新电极产品制备的镍氢动力电池，具有出色的低温稳定性能，大量实验证明，新材料制备的镍氢动力电池产品可让汽车性能十分稳定，即使在北方极寒的环境中也可以正常使用。镍氢动力电池目前被丰田等世界主流车企应用在混合动力车型上。我国在支持新能源汽车产业发展方面，也把镍氢动力电池当成重点支持对象。

“我们选用燕山大学自主知识产权的合金制备技术，通过稀土镁镍基储氢合金相结构与电化学储氢性能间的匹配关系，优化合金结构特性，开发出不同优势性能的稀土镁镍基储氢合金新产品。”技术研发负责人肖明介绍说。

据悉，该生产线是我国具有自主知识产权的第一条新型稀土储氢合金生产线。该产品做电极的电池容量较传统镍氢电池和储氢合金提高30%以上，是生产高容量、宽温区、高工艺、低耗电镍氢动力电池关键材料。

新型稀土镁镍基储氢合金电极制备的镍氢电池相较于镍镉电池更环保，相较于锂电池更安全，能够大范围应用于汽车的混合动力电池，以及固态储氢及氢燃料电池当中。李宝乐 张景阳

来源：《科技日报》