

中国长江以南最大的露天煤矿小龙潭煤矿。经过一年来的沟通协调，促成了中国航天科技集团和云南省政府共同推进解化搬迁转型升级项目建设相关工作。

2023年2月13日，项目总体设计协调会在中国化学所属华陆工程科技公司召开，云煤集团和来自航天长征化学工程股份有限公司、华陆工程科技有限责任公司、赛鼎工程有限公司、东华工程科技股份有限公司、中国五环工程有限公司的项目团队参加会议。各参会单位均表示，将紧密协作、精心设计，全力把解化搬迁项目打造成经典之作、品牌之作和荣誉之作。通过央地合作推动

解化搬迁项目建设，着力构建传统产业升级、提高煤炭原料综合深加工利用效能，实现最大延伸和有效增值，提高地区资源转化效率和效益，填补云南省现代煤化工和煤基新材料的空白。

在接下来的工作中，云煤集团、云南解化和红河州、开远市政府将持续与参与项目合作的各央企密切沟通，聚焦中国式现代化的云南实践，借助央企在资本、科技、管理、人才、市场和产业链供应链等方面的硬实力，推动央地合作向更宽领域、更深层次、更高水平迈进，共推云南煤化工产业高质量发展。

来源：云南省国资委网

擦亮绿色发展新名片

——驰宏会泽冶炼蝉联全国重点用能行业能效“领跑者”称号侧记

近日，工业和信息化部公布了2022年度重点用能行业能效“领跑者”企业名单。云南驰宏锌锗股份有限公司会泽冶炼分公司（以下简称驰宏会泽冶炼）成功上榜，并连续3年获得全国铅冶炼行业能效“领跑者”称号。

绿水青山就是金山银山。多年来，驰宏会泽冶炼深入贯彻落实习近平总书记“两山论”，坚持科技创新，深入推进能源管理与生产管理、装备管理、工艺管理多向融合，细化节能降耗措施，逐步让节能降耗成为新常态，为该公司全面完成年度生产经营任务、实现内涵式高质量发展提供坚强保障。

按下设备创新节能“快进键”

一直以来，驰宏会泽冶炼始终抓实抓牢绿

色发展的政治责任，自觉把“生态优先，绿色发展”理念贯穿到生产经营全过程，开展设备、工艺、技术等改造提升，为推动该公司高质量发展注入强劲动力。

驰宏会泽冶炼铅冶炼系统采用“富氧顶吹（艾萨炉）-液态铅渣直接还原（还原炉）-侧吹熔炼炉（二次资源回收处理）-烟化炉挥发”四连炉工艺，该工艺自带降耗基因，通过采用自热熔炼，有效地利用液态高铅渣的物理热，大幅降低燃料消耗。此外，以高温熔渣直接输送的方式，极大地避免能量的损失。近年来，驰宏会泽冶炼深挖内潜，持续探索粗铅冶炼原料与铅渣及低品位杂矿的合理搭配，不断寻求生产过程的最优控制参数，降低粗铅燃料消耗。根据还原炉炉况优化生产工艺，还原炉天然气用量降低15.8%，有效